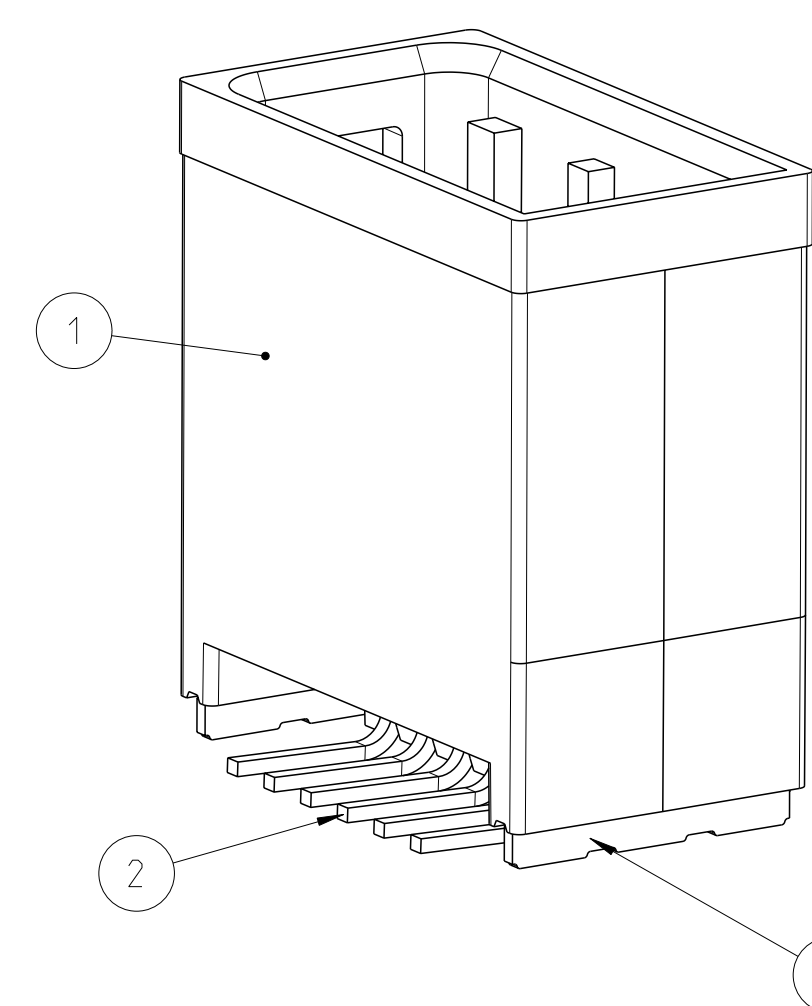


NOTES
Bemerkungen

- 201 1 PRESS OUT FORCE FOR NANOMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
 Kontaktausdruckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
- 202 2 PRESS OUT FORCE FOR SOLDER BRACKET >60N WITH FEED RATE 25mm/min
 Kontaktausdruckkraft fuer Loetblech >60N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
- 203 3 INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, Version 1.
 Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1.
- 204 4 INTERFACE IS NOT PART OF PPAP. TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM
 Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP. TE Connectivity ist verantwortlich fuer Systemsystem
- 205 5 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
 GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 T65, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
 Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
 AllgemeineToleranzen nach DIN 16742 T65, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
- 206 6 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317527
 Verpackung in Tape & Reel nach V2317527
- 207 7 SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni
 Loetblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni
- 208 8 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201
 Kontaktloetflaeche Loetseitig 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni, Steckseite Sn nach 114-94201
- 209 9 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2317527, REV. A
 Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2317527, zu entnehmen, rev. A
- 210 10 GOOD PART MARKING: PUNCH MARK
 Gutteilmarkierung: Koernerpunkt
- 211 11 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
 AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
 Elektrische 100% Endruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
 sowie das Vorhandensein aller Kontakte
- 212 12 REFERENCE POINTS A5.6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4
 Bezugspunkte zu A5.6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
- 213 13 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
 Lotprozess: Bleifreies Loeiten in Anlehnung an JEDEC J-STD-020D
- 214 14 COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
 Farbliche Markierung fuer C-Muster
- 215 15 PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION
 Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion
- 216 16 CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES
 Ausschnitt mit blanken Stanzkanten
- 217 17 POSITION OF HOUSING PIN, REVISION AND MATERIAL MARKING MAY DIFFER FROM
 SERIES TO PRE-SERIES
 Position der Geheuse-PIN, Revision und Materialkennzeichnung abweichend von Serie zu Vorse-



0-2317527-1 AS SHOWN
wie gezeichnet

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[2317527-1](#)