

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED

ALL RIGHTS RESERVED

0-2317509-2 CODING B

3:1

0-2317509-3 CODING C

3:1

0-2317509-4 CODING D

3:1

0-2317509-5 CODING E

3:1

0-2317509-6 CODING F

3:1

0-2317509-9 CODING Z

3:1

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED

ALL RIGHTS RESERVED

A-A

B-B

D-D

POSSIBLE PCB LAYOUT

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED

ALL RIGHTS RESERVED

0-2317509-1

0-2317509-1

0-2317509-1

0-2317509-1

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED

ALL RIGHTS RESERVED

REVISIONS

REV	DATE	BY	APP'D
A	08MAR2018	AN	AB
A1	23APR2018	AN	KK
B	24APR2019	AN	KK
C	24JAN2020	SK	KK

NOTES

Bemerkungen

1. PRESS OUT FORCE FOR NANOMOS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdruckkraft fuer NanoMOS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
PULL OUT FORCES FOR SOLDER BRACKETS >60 N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausreisskraft fuer Solder Brackets >60 N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min

2. INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, Version 1, RELEASED 29. APRIL 2016
Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1, veröffentlicht am 29 April 2016

3. SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
Lötprozess: Bleifreies Löten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D

4. INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP, TE Connectivity ist verantwortlich fuer das Stecksystem

5. TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 T65, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 T65, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)

6. PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317509
Verpackung in Tape & Reel nach V2317509

7. SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
Lötblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni

8. CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201
Kontaktoberflaeche Lötseitig 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni, steckseite Sn nach 114-94201

9. FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL X-2317509-X, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model X-2317509-X, Rev. A zu entnehmen

10. GOOD PART MARKING
Guteilmarkierung

11. ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
sowie das Vorhandensein aller Kontakte

12. REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4
Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4

13. VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS
Ansaugflaeche frei von Grat und Auswerferstiften

14. COLORED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
Farbliche Markierung fuer C-Muster

15. PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION
Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion

16. FURTHER VARIANT SEE FAMILY DRAWING 2331613
Weitere Varianten siehe Familien Zeichnung 2331613

17. CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten

0-2317509-1

0-2317509-1

0-2317509-1

0-2317509-1

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED

ALL RIGHTS RESERVED

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[2317509-1](#)