

C-3-1579002-7

DWG NO

PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO.: -

USED ON

1564308-1

ERGOCRIMP HAND TOOL FOR DIODE CARRIER TE P/N 1564308-1

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18510 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18510

Endmaße und Verarbeitung des Diodenträgers gemäß
Verarbeitungsspezifikation 114-18930

End dimensions and processing of Diode Carrier
according tp application specification 114-18930

Ergocrimp Matrize als Ersatzteil erhältlich TE P/N 2-1579016-0
Ergocrimp die set as spare part available TE P/N 2-1579016-0

Schraube M4x11
TE P/N 8-539634-5
Screw M4x11
TE P/N 8-539634-5

Schraube M4x10
TE P/N 0-519151-9
Screw M4x10
TE P/N 0-519151-9

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)

1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- BEREICH	0,5	3	6	30	120	400	1000
ABMASSE	0,5	3	6	30	120	400	1000
MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4	
WINKELABMASSE 1) 2)	± 1°	± 1°	± 30°	± 20°	± 10°	± 5°	

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)

1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

							TEIL IM BEREICH X_ MIT PN;STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN;DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X_														
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE														
DIN 3141 R3														
Ra in µm	6,3	1,6	0,4	0,1										
DIN ISO 1302	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°														
BOHRG- OHNE ANGABE														
12,5														
HOLE NOT SPEC														

LOC

AI

DIST

-

REVISION RECORD

DATE

DWN

APVD

P

LTR

FINISH

-

DIMENSIONS:

mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

n. ISO 2768

n. ISO 2768

n. DIN 16901

0 PLC

1 PLC

2 PLC

3 PLC

4 PLC

±

±

±

±

±

ANGLES:

SURFACE TEXTURE

✓

DWN

10.03.2009

P. Demmer

CHK

10.03.2009

Ch. Witt

APVD

10.03.2009

Ch. Witt

NAME

ERGOCRIMP HAND TOOL FOR DIODE CARRIER

ERgocrimp Handzange für Diodenträger

SCALE

1:1

SIZE

A3

DRAWING NO

C-3-1579002-7

SHEET

1

OF

1

REV

A

Gewicht / Weight in Kg

0,580

MATERIAL

HEAT TREAT

-

Tyco Electronics AMP GmbH

64625 Bensheim (Germany)

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR
AMERICAN, JAPANESE, AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTIGELIERTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHRENSIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO
BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-63225 LÄNDEN

AMP 3306-7 REV 23FEB95

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[3-1579002-7](#)