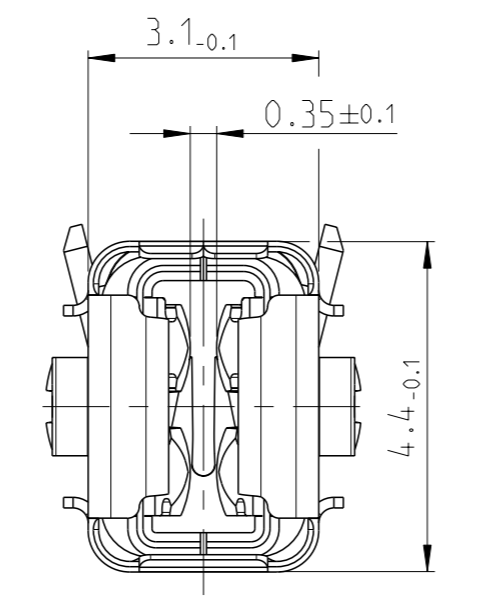
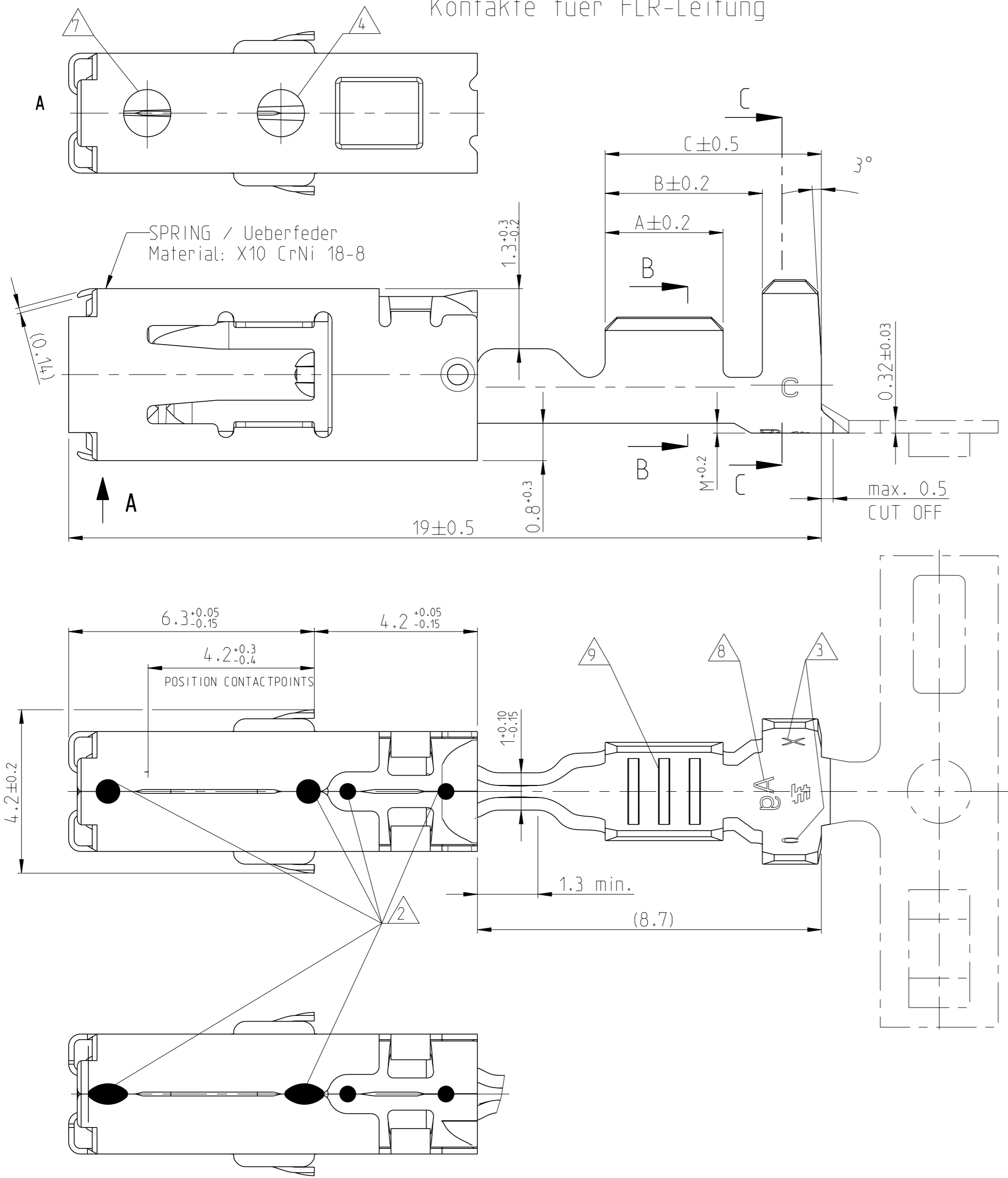
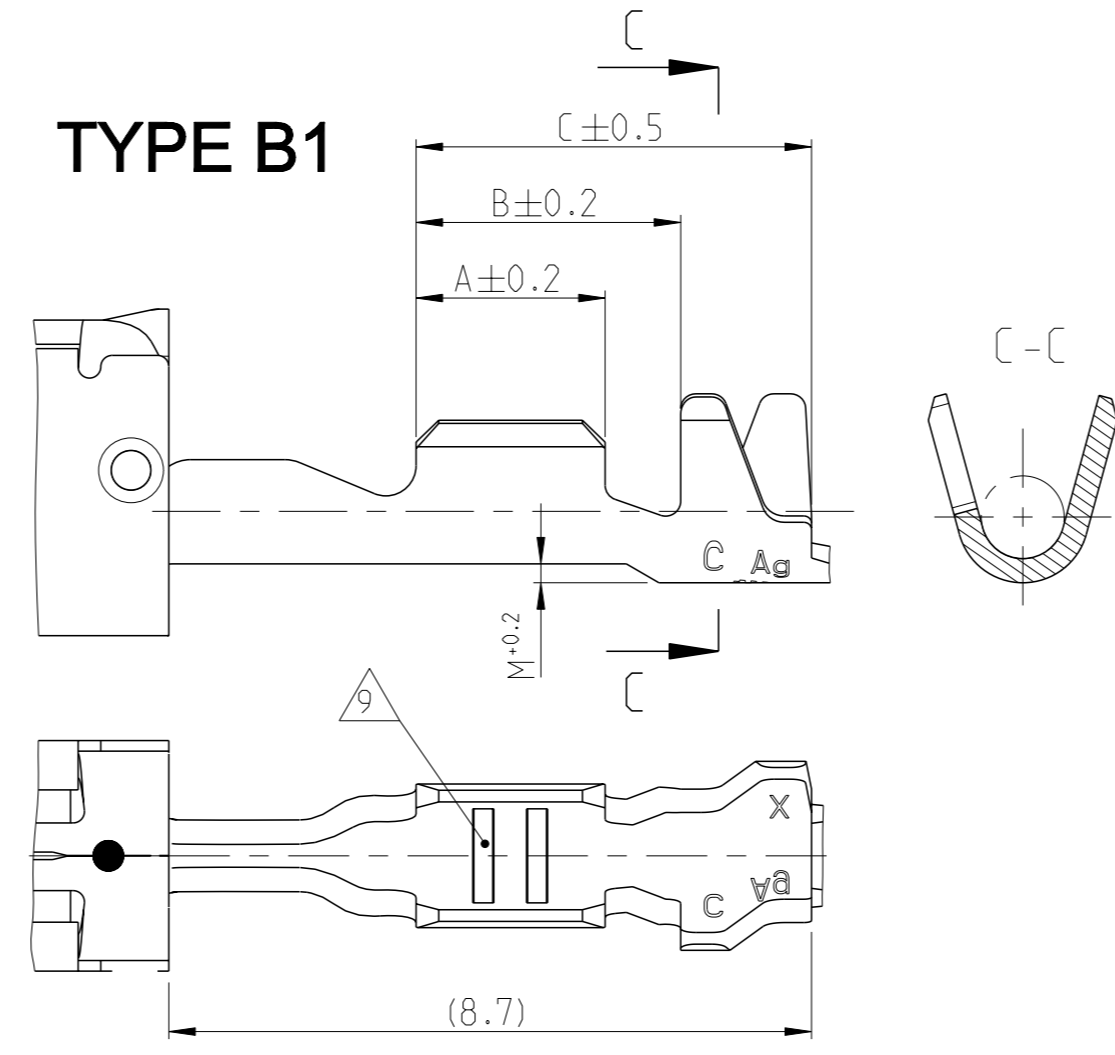


USABLE WITH TAB 0.8mm AND TAB 0.6mm THICKNESS
 Verwendbar mit Flachstecker 0.8mm und 0.6mm Dicke

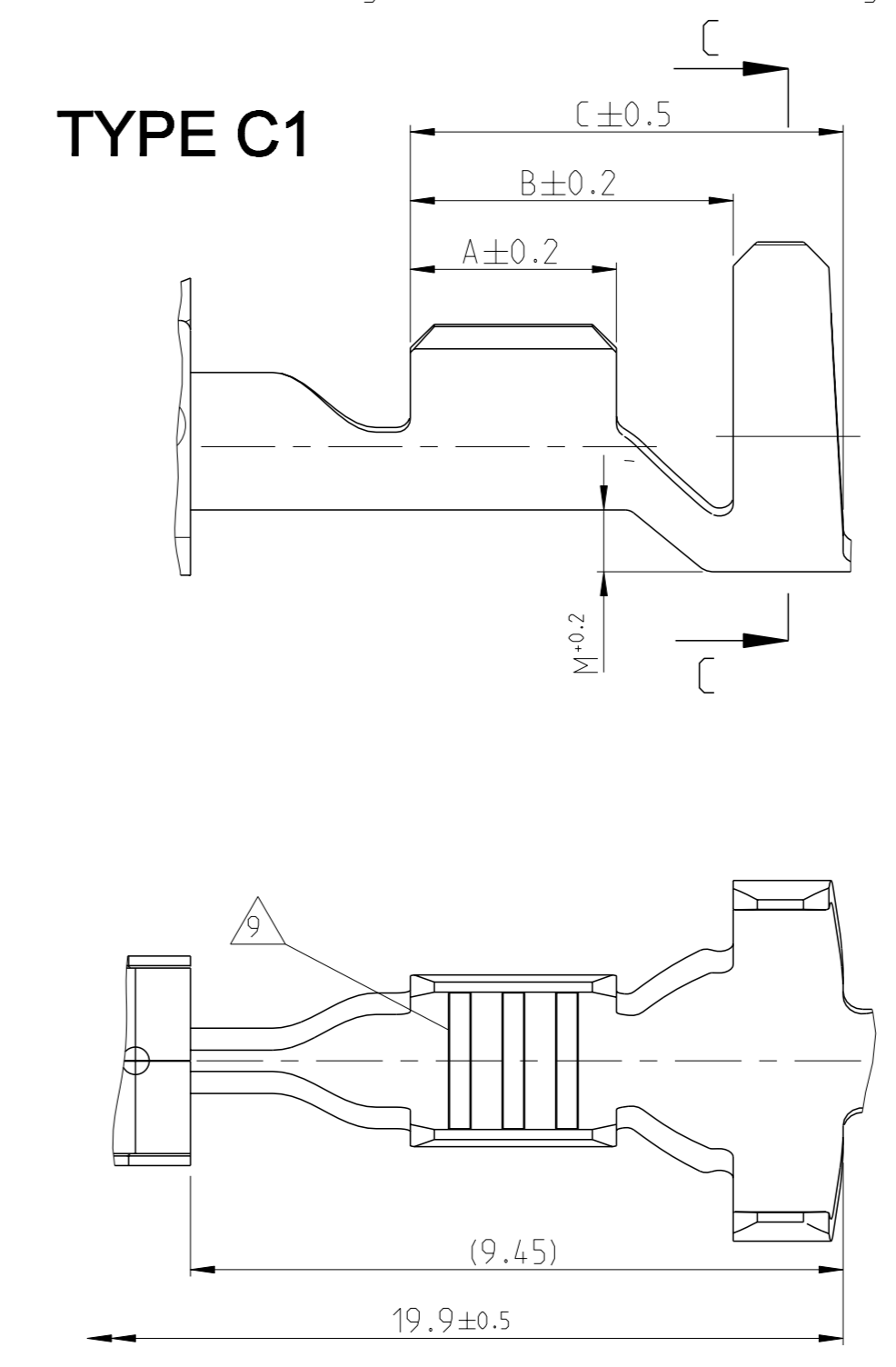
CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Kontakte fuer FLR-Leitung



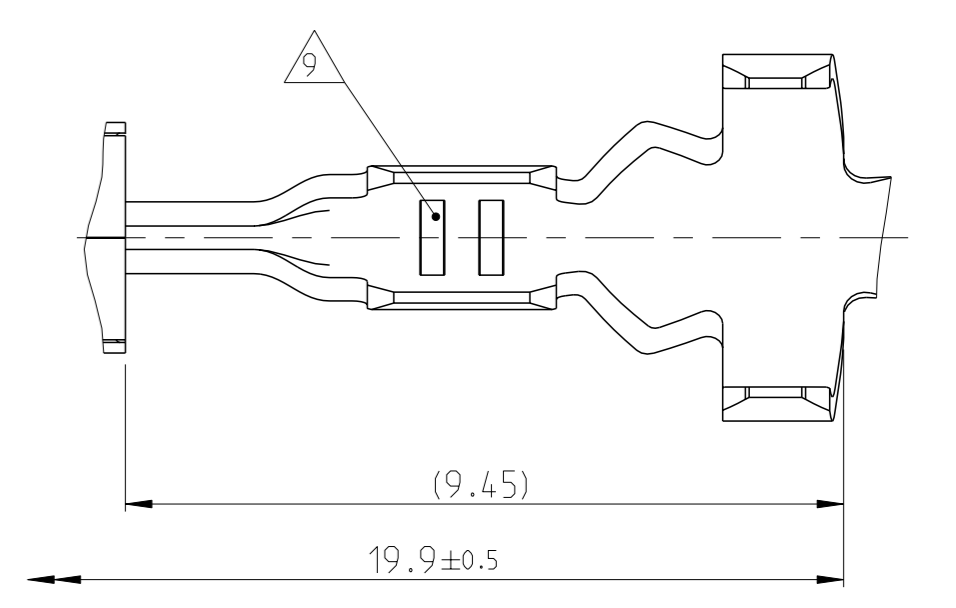
TYPE B1



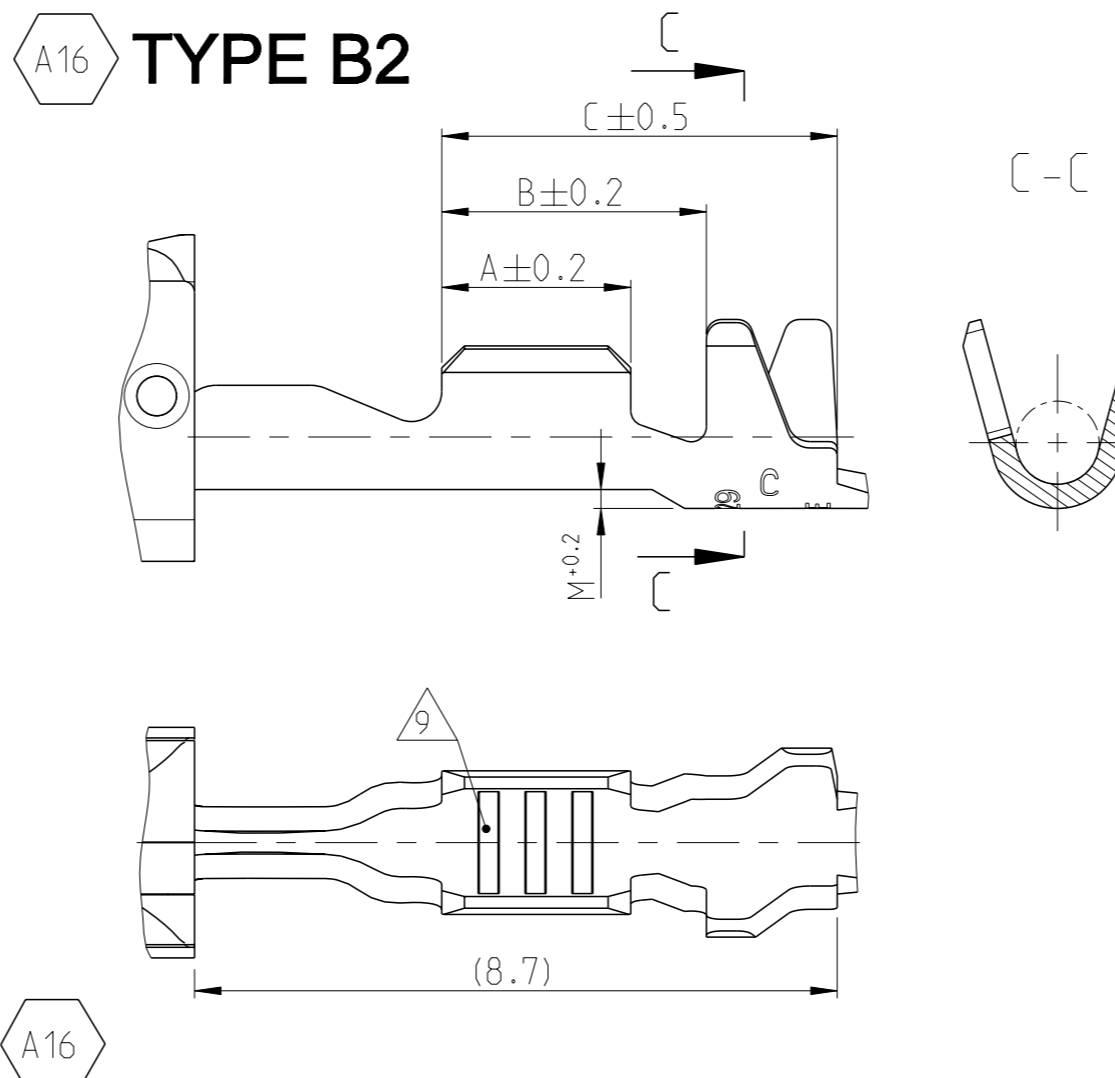
TYPE C1



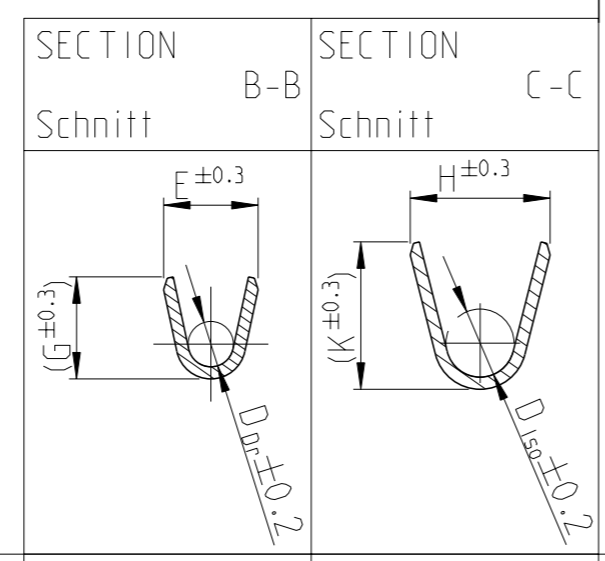
TYPE C2 A16



A16 TYPE B2

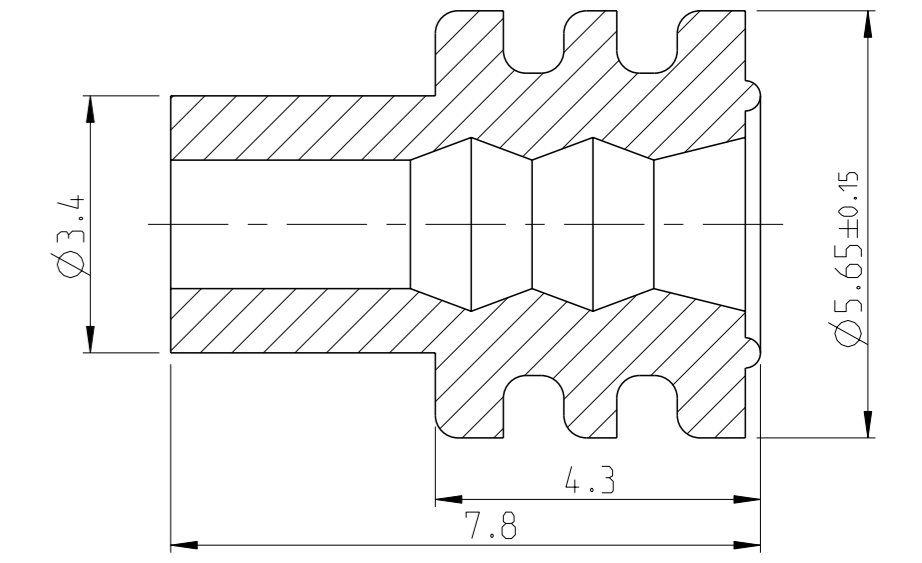


TYPE A



SINGLE WIRE SEALING SYSTEM

ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
963292-1	2.7...3.0	YELLOW gelb
963293-1	2.0...2.7	REDBROWN rotbraun
963294-1	1.2...2.1	BLUE blau



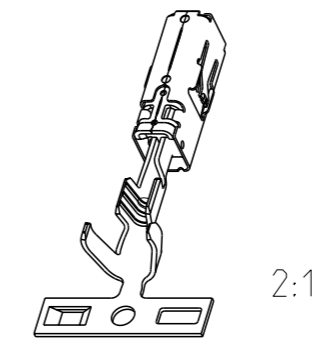
ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm 2)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	TYPE	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug	INSERT / MATRIZ Handzange / Matrize	EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL
0-1241396-4	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	SILVERPLATED versilbert	A = 3.5 B = 5.2 C = 6.8	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.8	H = 5.45 K = (4.8) D _{ISO} = 3.5 M = 0.85	C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241396-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241396-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241396-1	C	0.5-1.0	1.4-2.7	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.7 C = 6.3	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 5.25 K = (4.8) D _{ISO} = 3.3 M = 0.75	C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241394-3	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241394-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241392-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 4.7 C = 6.3	E = 1.9 G = 1.9 D _{Dr} = 0.75	H = 4.85 K = (4.4) D _{ISO} = 3.2 M = 0.7	C2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241392-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C2	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241392-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C2	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1564984-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D _{ISO} = 1.1 M = 0.2	C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1564984-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1564984-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241390-3	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.3 B = 4.3 C = 5.8	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.8	H = 4.7 K = (4.9) D _{ISO} = 2.6 M = 0.4	TYPE A	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241390-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE A	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241390-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE A	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241388-3	C	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.0 C = 5.5	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 3.7 K = (3.9) D _{ISO} = 1.8 M = 0.2	TYPE A	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241388-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE A	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241388-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE A	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241386-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 1.9 G = 1.9 D _{Dr} = 0.75	H = 2.5 K = (2.5) D _{ISO} = 1.1 M = 0.2	TYPE B1	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241386-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1241386-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B1	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1564982-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D _{ISO} = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1564982-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B2	INSERT / Matrize 539952-2			
0-1564982-1	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B2	INSERT / Matrize 539952-2			

CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
 FLR- AND FLK- CABLE
 Kontakte fuer Einzel-Dichtung-System:
 FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE "CONTACTS FOR FLR-CABLE"
 Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung

LOC	DIST	REV	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
A1	-	-	REVISIONS			
			ÄNDERUNG			
			BESCHREIBUNG			

- Notes
 Bemerkungen:
- TO BE USED ON Flachstecker / TAB 2.8 ^{+0.3}/_{-0.1} x 0.6 ^{+0.07}/_{-0.03}
 Geeignet fuer Flachstecker / TAB 2.8 ^{+0.3}/_{-0.1} x 0.8 ±0.03
 - ALTERNATIVELY LASERWELDED POINT OR LINE SHAPED (DIE CAUSED)
 Laserschweissung wahlweise Punkt- oder Linienformig (Fertigungsbedingt)
 - DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
 Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand
 - MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE;
 MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.
 AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
 0,8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug;
 min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.
 Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
 - FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
 Fuer Doppel- und Einzelcrimp
 - SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
 Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser
 - MANUFACTURIN-CONDITIONED HOLE, IS STARTING FROM REV. C AT ALL VERSIONS
 Fertigungsbedingtes Loch, befindet sich ab Rev. C an allen Kontakten
 - MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATE IN CONTACT AREA
 Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich
 - DIFFERENT FORM OF THE SERRATION POSSIBLE
 Unterschiedliche Ausfuehrung der Rillen moeglich
 - PN 1241386 AND 1241392 NOT FOR NEW APPLICATION, REPLACED BY PN 1564982 AND PN1564984.
 PN 1241386 und 1241392 nicht fuer Neuanwendung, Ersatz durch PN 1564982 und 1564984
 - DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
 - "Ag" MARKING ON SILVER PLATED VERSIONS FOR INCREASED LIMIT TEMPERATURE
 "Ag" Markierung auf versilberten Versionen fuer erhohte Grenztemperatur



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIESER ZEICHNUNGSDRUCK IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.
 AN DER VERWENDUNG VON DIESER ZEICHNUNG SIND STRIKTE VERBODEN, SIE FÜR ANDERE ZWECKE ZU VERWENDEN.
 THE QUALITY CONTROL DEPARTMENT IS RESPONSIBLE FOR THE CONTROL OF THIS DOCUMENT.

DATE	05JUN2006
CHK	P. Liebing
APVD	-
NAME	TE Connectivity
PRODUCT SPEC	108-18717
APPLICATION SPEC	114-18387
WEIGHT	-
Gewicht	-

Customer Drawing / KUNDENZEICHNUNG SCALE / MASSSTAB 10:1 SHEET / BLATT 1 OF 1 REV C16

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1241396-2](#)