(2012) 2010 - 10									/						
II as duplication of this docu- and communicating the contents less expressly advised.Offence e compensation claims.All pa- protection rights reserved.	Toler								·			lenberg)			
this e con ed.Of is.Al	Tole						_	3)	<u> </u>	onal on t					
of dvise dvise hts		20	-100	101-20	00	201-30	0	301-50	0	501-100	00	>1000		M	www
ation catin ion rig	NW	+	mm	mm	_	mm	_	mm		mm	_	mm			
plic munic nsat rion	3		±5	±5	_	±6	_	±7	_	±8	-	±1%		Ш	
d com otec	4,5	+	±5	±5	_	±6		±7	_	±8	-	±1%		IH	жжжж
n and n and n es		+	±5	±5	_	±6	_	±7	_	±8		±1%			
as wel sation ted unl damage	7,5	+	±5	±5	_	±6	_	±7	_	±8	_	±1%	Einz	elł	neit/Deta
Disclosure, as well as a ment, utilisation and c is prohibited unless e liable for damage comp tent and design prot	8,5	+	±5	±6		±7	_	±8	_	±9		±1%			
ent,u able	10	+	±5	±6	_	±7	-	±8	_	±9	_	±1%		N.	
0 E+	12	+	±5	±6	_	±7	_	±8	_	±9		±1%		/	1 000
/	13	+	±5	±6	_	±7	-	±8	_	±9		±1%	ľ		- 44
	14	+	±5	±6	_	±8	_	±9	_	±10		±1%		0	ni f
	16	+	±5	±6	_	±8	_	±9	_	±10		±1%			ŧ
	17	+	±5	±6	_	±8	_	±9	_	±10		±1%	2000		+
	19	+	±6	±7	_	±9	_	±10	+	±10		±1%	ØA		0
	22	+	±6	±7	_	±9	_	±10	_	±10	_	±1%			
	23	+	±6	±7	_	±9	-	±10	\downarrow	±10	-	±1%	И.	۵.	
	26	+	±7	±7	_	±9	_	±10	_	±10		±1%	Me	p۷	orsch
	29	-	±7	±7	_	±9	_	±10	\downarrow	±10	_	±1%			zen gelten
	37	-	±7	±7	_	±9	_	±10		±10	-	±1%	1. P	rüfi	raum: Tem
	50		±7	±7		±9		±10		±10		±1%	່ງພ		rel Kobry Kon
													Ζ. Π	err	rohr: Kon (2,
5							/-						No	a 0	1.1
					ero	anzen/	-	1	ce						uring
			weit	0.000		ØA	9	Ø		a		b			ces are onl
5			V 1963	idth								0.4	cond 1 T		ons: room: Te
				0 16	-	±0,3		0,3		0,1	_	:0,1	1. 1	631	re
				0 29	-	±0,4		0,4		0,15	_	0,15			50
	3	/ D	is/t	o 50	:	±0,5	±(0,5	İ	0,2	1	:0,2	2. C	orr	ugated Tube
2005															
PLOT-DATUM 10.11.2005			Fig	enscho	ft	en	Pr	üfhe	dir	nauna	Т	Prüf	vorschrift		Einheit
UM 10			Eigenschaften Properties					Prüfbedin				Test Specification			Unit
-DAT		+		operties ergebrauchs-			Test Condition				+	1031 3		UIII	
PL01				peratu		1000000		300	າດ	h					°C
	_		100.000000	tinuou				000							°C
	ften/			peratu											U
DIN 34	nschaften,	ies		peratu							+			-	
Ver- so- Po- ten.	_			zzeiti											
stattet, stattet, dlungen all der vorbehal	the E	Prop	25	malige	÷.										°C
an an anna ha	Thermische Eige	Thermal Propert													•
ieser Unt nicht ge Zuwiderhan e für den introgung	Ther	The		Einsatz/ Short Term											
T3 (0 milel)			Short Term Temperature												
nholt: nholt: e Rechi uster-F		_	101.0	nnbark	1.1	299	B	renno	ne-	_	+		UL 94		·
idlti nres Allo Allo		IV i OU	(lm ko	nditionie	rten	101401		105 10364	÷	igkeit			02 01		
vielt ing it ch zu satz	ten/	Beho		eichszust 3 %)	and					. g					
e Vervielfältigung tteilung ihres Inho rücklich zugestande adenersatz. Alle Re der Gebrauchsmuste	erhol	tion		lammab	iI	ity	S	speed				FMV	'SS 302 ¹⁾		
sowie ausdr u Scho	Brandverhalten	Combustion Behaviour	(Bala	nced condi				Combus	sti	ion			9996700 NEND <u>ARTA</u>		
tergabe sowie tung und Mitt t nicht ausdrü chten zu Schad terteilung ode	Br	പ		to 3 %)	1991	5	-					1.12	1. C. S. S. Strandson and S. S. Strandson		
Weiter wertun weit n plicht tenter			¹⁾ iı	n Anle	hn	nung a	n F	MVSS	3(02/acc	or	ding t	o FMVSS 302	2	

		5
it/Detail	х	~
	b	

a

<u>hrift:</u>

Toleranzen ge	lten nur unter	folgenden Bea	dingungen:
1. Průfraum:	Temperatur	20 - 25 °C	
	relative Luf	tfeuchtigkeit	50 - 60 %

onditionierter Ausgleichszustand 2,5 - 3 %)

<u>Instructions:</u>

nly accepted under the following

20 to 25 °C Temperature relative atmospheric humidity 50 to 60 %

be: Balanced condition (2,5 to 3 %)

Wert

Value

-40

+120

+150

HB

<100 mm/min

 \heartsuit

	Containe	r ²⁾	Ringwar	e/Coil	Nenn-						α	Biege-	Gewicht/
	EDV-ArtNr.	Liefer-	EDV-ArtNr.	Liefer-	weite	ØA	ØI	۵	b	S	±2°	radius	Weight
	Part-No.	Einheit/m	Part-No.	Einheit/m	Nominal					min	Grad/	Bending-	Ca./
	ungeschlitzt	Delivery-	ungeschlitzt	Delivery-	Width	mm	mm	mm	mm	mm	Degree	radius	Approx
	Unslitted	unit/m	Unslitted	unit/m	NW							mm	g pro m
	1200803	18000	1200073	200	3	5,1	2,8	2,0	1,2	0,15	15	≥6	7
	1200804	9000	1200068	100	4,5	7,1	5,0	2,2	1,3	0,15	18	≥8	9
	1200806	5000	1200069	100	6	9,2	6,0	2,8	1,7	0,20	13	≥16	14
	1200807	5000	1200070	50	7,5	10,0	6,7	2,7	1,8	0,15	5,5	≥13	18
	1200808	3300	1200089	50	8,5	11,7	8,4	2,4	1,5	0,20	10	≥15	24
	1200810	3000	1200100	50	10	13,0	9,9	2,7	1,8	0,25	10	≥20	25
	1200812	2200	1200127	50	12	15,7	12,2	3,1	2,2	0,30	5,5	≥30	33
	1200813	2000	1200135	50	13	15,8	12,7	2,7	1,8	0,30	5,5	≥35	37
	1200814	1700	1200143	50	14	18,5	14,2	3,3	2,3	0,30	5,5	≥ 40	49
\heartsuit	1200816	1100	1200160	50	16	18,9	15,0	2,6	1,4	0,40	10	≥45	53
	1200817	1100	1200178	50	17	21,2	16,6	3,3	2,3	0,30	5,5	≥45	56
\heartsuit	1200819	800	1200194	50	19	24,3	19,3	3,3	2,2	0,40	5	≥50	75
	1200822	700	1200224	50	22	25,4	21,3	3,1	2,2	0,40	5,5	≥50	77
	1200823	650	1200232	50	23	28,3	23,2	3,4	2,3	0,40	5,5	≥55	90
	1200826	600	1200267	25	26	31,2	25,8	3,4	2,3	0,40	5,5	≥60	110
	1200829	450	1200291	25	29	34,5	29,0	3,4	2,3	0,40	5,5	≥65	122
	1200837	250	1200372	25	37	42,4	36,0	4,2	2,8	0,40	6	≥90	172
	1200850	150	1200500	25	50	54,0	47,7	4,3	2,8	0,40	6	≥100	225
2	²⁾ Kontrollabschnitte möglich/ control cuts possible												

²⁾ Kontrollabschnitte möglich/ control cuts possible

<u>Lagervorschrift:</u>

Polyamid "konditioniert" in einem Zeitraum von ca 1 - 3 Monaten, d.h., es erfolgt eine Wasseraufnahme (Feuchtigkeit) bis ca. 2,5% des Teilegewichts. Aus diesem Grunde empfehlen wir eine Lagerung von Polyflex bei Temperaturen von 15° bis 25° bei einer Luftfeuchtigkeit von 55 - 75 %. Unter diesen Bedingungen erreicht Polyamid seine günstigsten Eigenschaften hinsichtlich Verarbeitung, Lagerung und Anwendung. Lagerung von mindestens 30 Tagen vor Verarbeitung.

Storing Instructions:

Polyamid "conditioned" during a period of 1 to 3 months results in a water absorption of about 2,5 % of the parts weight. Therefore, we recommend Polyflex to store at temperatures of 15° to 25° at an atmospheric humidity of 55 to 75 %. Under these conditions Polyamid develops its best characteristics with regard to storing, processing and flexibility. Miminum storage: 30 days before processing.

<u>Kennzeichnung:</u>

Endlose Axiale weiße Tintenstrahlbedruckung

 \heartsuit

S.R.S. >PA 6< NFR 13 - 903 NW xx YY

Abstand Schriftende zu Schriftanfang 450mm ± 50mm

YY: 2-stelliges Kennzeichen des Herstelllandes nach EN ISO 3166

<u>Marking:</u>

Non-ending axial aligned white inkjet print S.R.S. >PA 6< NFR 13 - 903 NW xx YY NFR 13 - 903 nur bei NW 4,5; 6; 7,5; 8,5; 10; 12; 13; 17; 22; 23; 29 NFR 13 - 903 only at NW 4,5; 6; 7,5; 8,5; 10; 12; 13; 17; 22; 23; 29 distance between beginning and end of print: 450mm ±50mm YY:Tow-letter indentification code for the country of manufacture according to EN ISO 3166

TOLERANZEN	/TOLERANCES								
	1		Y U	v Bei NW3 war 6g/m/Art.816 u.819 hinzu/Zeichnung überarb. u Zeichnung überarbeitet					
OBERFLAECH	ENGUETE/SURFA	CE FINISH		INDEX/INDEX			28.02.00 DATUW/DATE	Stork NAME/NAME	
WERKSTOFF/WATERIAL PA 6 SU/block GEWICHT/WEIGHT (SRS PA 6521)				WAASTAB/ORIGINA /	IGINAL SCALE DIMENSIONS IN PROJEKTION IN WILLIMETERS				
DATUM/DATE NAME/NAME ERSATZ FOR/REPLAC DRAWING:				CES		SCHLEMMER G	MMER GMBH		
GEZEICHNET/ DRAWING BY	15.03.1994	G.S.	VOM/DATED: ERSETZT DURCH/REI	DIACED		Cruberstraß			
GEPROFT/ APPROVED	16.3.94	Ferstl	BY TROUGH: VOW/DATED:	LAGED		₩ D-85586 PO			
BENENNUNG/			Polyflex PA Polyflex f		ZEICHNUNGS-NR./DRAWING ND. 12000883				

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

Altech: 1200068